

Inhalt der Beständigkeitstabelle

- Technik-Hotline +49 5731 18660 99

[illegible]

				Werkstoff Dichtung																Gehäusewerkstoff																										
Medium	Dichte (kg/m³)	gasförmig	EPDM -20°C 140°C	EPDM/EPDM -20°C 140°C	EPDM/PTFE -20°C 120°C	FKM -15°C 200°C	FKM -11°C 140°C	FKM/FKM -10°C 120°C	Metall -40°C 300°C	Metall/HP -40°C 80°C	Metall/Wills® -20°C 400°C	NBR -10°C 80°C	NBR/NBR -10°C 80°C	PCTFE -200°C 80°C	PEEK-HT (Wills®) -40°C 250°C	Peek/PCTFE -40°C 80°C	PEEK/PC/TFE-HP -196°C 140°C	PEEK/UHMWPE	POM -10°C 90°C	PTFE -196°C 230°C	PTFE/FKM -10°C 150°C	PTFE/NBR -20°C 80°C	PTFE/Peek -10°C 80°C	Silikon/PTFE -40°C 230°C	1.4301 AISI 304 -196°C 250°C	1.4401 AISI 316 -20°C 160°C	1.4404 -196°C 80°C	1.4408 -196°C 300°C	1.4418 AISI S165M -40°C 80°C	1.4435 AISI 316L -40°C 250°C	1.4462 AISI 318LN -40°C 250°C	1.4571 1.4561 -196°C 300°C	Aluminium Legierung -20°C 180°C	CW617N Messing -196°C 300°C	EN-GJL 250 Grauguss PN16 -10°C 300°C	EN-GP240GH Stahlguss PN40 -20°C 300°C	EN-JS1025 GGG40.3 PN16 -10°C 300°C	PZ50GH-H C22.8 PN160 -10°C 300°C	PTFE Polytetrafluorethylen	PVC Polyvinylchlorid	Rodguss CC459K -40°C 200°C					
Chlorwasserstoffgas HCL	1.64	ja				+														+	+												+													
CNG - komprimiertes Erdgas	0.7	ja								+		+		+			+			+						+		+					+	+		+										
Dampf ≤ 140°C	0.6		+																	+						+			+				+	+	+	+								+		
Dampf ≤ 200°C																				+	+								+				+				+							+		
Dampf ≤ 230°C															+														+					+		+		+								
Dampf ≤ 250°C									+		+				+														+					+		+		+								
Dampf ≤ 300°C									+		+																		+					+		+		+								
Dampf ≤180°C	0.6	ja																		+	+							+					+		+	+	+	+					+			
dickflüssig bis 1000 mm²/s							+														+					+							+		+											
Dimethylether DME	2	ja																		+	+					+			+					+												
Dipropylenglycolmethylether DPM																				+	+					+							+													
Distickstoffmonoxid Lachgas N2O	2	ja					+			+							+			+	+					+		+					+	+		+		+								
Eisen-(II)-Chlorid (Ferrochlorid) FeCl3 - Lösung	1000		+																																											+
Erdgas CH4	0.7	ja			+		+			+		+		+	+		+			+	+	+				+		+	+				+	+	+	+	+	+						+		
Erdgas flüssig -162°C LNG	1590													+						+							+			+				+		+										
Essigsäure, 50% CH3COOH	1005																			+													+							+						
Ethan C2H6	1.36	ja					+					+					+			+						+						+	+		+										+	
Ethanol/ Aethanol	789		+		+												+			+	+					+			+				+	+	+	+								+		
Ethylacetat CH3 CO2 CH2 CH3	894																			+	+						+					+	+	+										+		
Ethylen C2H4	1.26	ja					+					+								+		+				+								+										+		
Ethylenglykol C2H6O2 50%	1000		+																									+						+												
Farbe, Tinte - hochviskos			+				+				+										+									+				+	+											
Flüssiggas, Propan Butan LPG	600						+													+	+					+			+				+		+	+	+							+		
Formiergas		ja					+				+									+	+	+											+		+	+	+									
Gase brennbar		ja					+				+						+			+						+						+	+	+		+	+	+						+		

			Werkstoff Dichtung																		Gehäusewerkstoff																					
Medium	Dichte (kg/m³)	gasförmig	-30°C 140°C EPDM	-30°C 140°C EPDM/EPDM	-30°C 120°C EPDM/PTFE	-15°C 200°C FKM	-11°C 140°C FKM	-10°C 120°C FKM/FKM	-40°C 300°C Metall	-40°C 80°C Metall/HP	-20°C 400°C Metall/Wills®	-10°C 60°C NBR	-10°C 80°C NBR/NBR	-200°C 80°C PCTFE	-40°C 250°C PEEK-HT (Wills®)	-40°C 80°C Peek/PCTFE	-108°C 140°C PEEK/PCTFE-HP	PEEK/UHMW-PE	-10°C 90°C POM	-108°C 230°C PTFE	-10°C 150°C PTFE/FKM	-20°C 80°C PTFE/NBR	-10°C 80°C PTFE/Peek	-40°C 230°C Silikon/PTFE	-185°C 250°C 1.4301 AISI 304	-20°C 160°C 1.4401 AISI 316	-185°C 80°C 1.4404	-185°C 300°C 1.4408	-40°C 80°C 1.4418 AISI 516SM	-40°C 250°C 1.4435 AISI 316L	-40°C 250°C 1.4462 AISI 318LN	-185°C 300°C 1.4571 1.4581	Aluminium Legierung	-20°C 180°C CW617N Messing	-10°C 300°C EN-GJL250 Grauguss PN16	-20°C 300°C EN-GP240GH Sandguss PN40	-10°C 300°C EN-JS1025 GGG40.3 PN16	-10°C 300°C P250GH+N C22.8 PN160	PTFE Polytetrafluoräthylen	PVC Polyvinylchlorid	-40°C 200°C Rotguss CC-49K	
gasförmig, flüssig, teilaggressiv		ja													+						+								+													
Glyzerin wässrig, H2O mit C3H8O3	1260						+														+						+															
Granulat, Sand, Kies, Kreide			+				+					+																			+		+									
Harnstoff	1300						+														+								+													
Harze (Kunst-)							+														+	+				+			+													
Heissgas 230°C	1	ja													+						+							+		+			+									
Heissluft ≤ 180°C	1.2	ja																			+	+			+				+		+	+	+	+	+					+		
Heizöl EL	920						+					+					+				+	+				+			+		+	+	+							+		
Helium He	0.18	ja			+		+			+		+				+					+					+		+	+		+		+									
Heptan (Hexan, Benzin)	684						+					+									+	+				+			+			+										
Hydrauliköl	800						+					+				+					+		+			+				+		+	+	+						+		
Isobutan C4H10	2.51	ja					+														+	+				+			+			+										
Isopren C5H8	681																				+	+				+			+													
Isopropanol CH3 CH(OH)CH3	786						+														+	+				+			+		+									+		
JP-8 Jet Düsentreibstoff, Kerosin	800						+									+				+	+				+		+		+			+										
Kalibriergas, Prüfgas, trocken	0.72	ja					+									+				+	+				+				+													
Kalilaug Kaliumhydroxid KOH 20%ig, wässrig 20°C	1000		+																	+								+														
Kalilaug Kaliumhydroxid KOH 50%ig, wässrig 60°C	1000																			+						+			+													
Klärgas, Faulgas anteilig H2S, NH3	0.77	ja	+																	+									+				+									
Kohlenmonoxid CO	1.25	ja			+		+					+				+				+	+				+				+	+		+	+	+						+		
Kohlenstoffdioxid flüssig LCO2							+							+						+	+				+		+		+													
Kohlenstoffdioxid Gas CO2	1.98	ja			+		+			+		+				+				+	+	+			+		+		+		+	+	+	+						+		
Kokereigas	0.6	ja					+																					+			+		+									
Kondensat			+				+													+					+				+		+	+	+	+					+			
Kondensat 200°C																				+	+							+		+	+	+	+						+			

[illegible]

[illegible]

Medium	Dichte (kg/m³)	gasförmig	Werkstoff Dichtung																		Gehäusewerkstoff																								
			EPDM -30°C +140°C	EPDM/EPDM -30°C +140°C	EPDM/PTFE -30°C +120°C	FFKM -15°C +210°C	FKM -11°C +140°C	FKM/FKM -35°C +120°C	Metall -40°C +300°C	MetallHP -40°C +80°C	Metall/Wills® -20°C +400°C	NBR -10°C +80°C	NBR/NBR -10°C +80°C	PCTFE -200°C +80°C	PEEK-HT (Wills®) -40°C +250°C	Peek/PCTFE -40°C +80°C	PEEK/PCTFE-HP -198°C +140°C	PEEK/UHMW-PE	POM -10°C +90°C	PTFE -198°C +230°C	PTFE/FKM -10°C +150°C	PTFE/NBR -20°C +80°C	PTFE/Peek -10°C +80°C	Silikon/PTFE -40°C +230°C	1.4301 AISI 304 -198°C +250°C	1.4401 AISI 316 -20°C +160°C	1.4404 -198°C +80°C	1.4408 -198°C +100°C	1.4418 AISI S165M -40°C +80°C	-40°C +250°C	1.4435 AISI 316L -40°C +250°C	1.4462 AISI 318LN -40°C +250°C	1.4571 1.4581 -198°C +300°C	Aluminium Legierung -20°C +180°C	CW617N Messing -198°C +300°C	EN-GJL250 Grauguss PN16 -10°C +300°C	EN-GP240GH Stahlguss PN40 -20°C +300°C	EN-JS1025 GGG40.3 PN16 -10°C +300°C	P250GH+N C22.8 PN160 -10°C +300°C	PTFE Polytetrafluorethylen	PVC Polyvinylchlorid	Rotguss CC499K -40°C +200°C			
Vakuum	1.2	ja	+	+			+	+			+	+																+					+	+	+								+		
Vakuum und Druck		ja	+	+				+			+	+								+									+				+	+	+									+	
verschmutzte Medien							+					+								+					+							+		+										+	
Wasser H2O demineralisiert, Osmose	1000		+				+												+	+					+			+					+		+										
Wasser H2O mit Glykol	1000		+				+	+			+				+				+	+				+			+			+			+	+	+	+	+	+					+		
Wasser, H2O	1000		+		+		+	+			+	+			+				+	+	+	+		+	+		+		+				+	+	+	+	+	+					+		
Wasser, Heiß- über 90°C H2O	1000		+				+	+											+	+				+									+		+	+	+	+					+		
Wasserstoff H2	0.09	ja			+		+			+				+	+	+			+	+				+		+		+	+	+			+		+										
Wasserstoffperoxyd 0,5% H2O2, RT +20°C	1000						+												+								+																		
Wärmeträger, Thermalöl ≤ 200°C	880																		+										+					+			+								
Wärmeträger, Thermalöl, ≤ 180°C	880																		+	+							+						+	+	+	+	+					+			
Wärmeträger, Thermalöl ≤ 230°C	1000													+													+							+			+								
Wärmeträger, Thermalöl ≤ 250°C	1000							+		+				+												+			+						+		+								
Wärmeträger, Thermalöl ≤ 300°C	1000									+																									+		+		+						